

73200 Leinöl-Standöl, 50 P

CAS-Nr.: 67746-08-1

In früheren Jahrhunderten, wo man noch nicht über kompliziertere Reinigungsmethoden verfügte, liess man fette Öle gern längere Zeit abstehen und nannte sie "Standöle". Dabei setzten sich Schleimstoffe, Verunreinigungen und sonstige Abscheidungen zu Boden, und man konnte das Material, das sich somit bis zu gewissem Grade selbst gereinigt hatte, oben abschöpfen oder absaugen. Um eine vorzeitige Oxidation an der Oberfläche zu vermeiden, mussten die Standgefässe sorgfältig bis zum Rand gefüllt und dann gegen die Luft abgeschlossen werden.

Heute versteht man unter Standöl etwas ganz anderes:

Naturöle werden langsam auf etwa 250°C erhitzt, und zwar bei den Sorten für die Mal- und Anstrichtechnik unter Luftabschluss, was in der Praxis dadurch erreicht wird, dass man Kohlensäure über die Oberfläche des siedenden Öles einströmen lässt. Es erfolgt eine leicht Eindickung, ohne das dadurch eine Verkürzung der Trockenzeiten, sondern eher das Gegenteil eintritt. Damit angeriebene Farben trocknen mit glänzender Oberfläche auf, und ihre Wetterbeständigkeit wird ganz wesentlich gesteigert, daher ihre Verwendung als Malmittel oder als Bindemittelzusatz bei Ölmalereien, welche im Freien den Witterungseinflüssen ausgesetzt sind.

Standöle lassen sich aus allen fetten Ölen kochen. Sie bleiben im Gegensatz zu "gekochten Ölen" (mit Sauerstoffzufuhr) hell. Das im Handel am häufigsten vorkommende Standöl wird aus hochwertigem Lackleinöl (73300) bereitet. Analog dazu ist es aber auch möglich, Mohnöl-, Nussöl-, und Sonnenblumenstandöl herzustellen. Länger lagernde Standöle erfahren mit der Zeit Eintrübungen, die von unregelmässig verteilten, kleinen Inseln in der gesamt Flüssigkeitsmenge ausgehen. Nach Meinungen der Fachleute handelt es sich dabei um Polymerisations-Erscheinungen, also um eine Art Einleitung des Trockenvorgangs, aber das braucht sich technisch keinesfalls nachteilig auszuwirken.

Quelle: "Werkstoffe und Techniken der Malerei" (1967) von Kurt Wehlte

Metallgehalt (AAS):

Chrom:	nicht bestimmbar, da < 1 ppm
Mangan:	nicht bestimmbar, da < 1 ppm
Cobalt:	nicht bestimmbar, da < 1 ppm
Quecksilber:	nicht bestimmbar, da < 1 ppm
Vanadium:	nicht bestimmbar, da < 1 ppm
Zirkonium:	nicht bestimmbar, da < 1 ppm
Zink:	1,4 ppm

Produktspezifikation

Prüfmerkmale	Einheit	Prüfmethoden	Min.	Max.
Gardner Farbzahl		DIN ISO 4620	2	8
Säurezahl	mg KOH/g	DIN 53 402	4	12
Viskosität	dPa s	DIN 53 015	45	55
Verseifungszahl	mg KOH/g	DIN 53 401	186	200
Jodzahl	nach Wijs	DIN 53 241	100	120
Brechungszahl	n_D^{20}	DIN 51 423	1,489	1,492
Dichte bei 20°C	g/ml	DIN 51 757	0,95	0,97
Asche	%	DIN 55 934		0,1
Unverseifbare Anteile	%	DIN 55 934		2
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	> 200	
Stockpunkt	°C		ca. -10	